

# Allgemeine Informationen zur Verarbeitung

## Zweckbestimmung

Dentale Legierungen und Metalle dienen der Herstellung von fest-sitzendem, herausnehmbaren oder kombiniertem Zahnersatz.

### 1. Modellation

Die Gerüstmodellation erfolgt nach den gewohnten Grund-sätzen. Die minimale Kronenwanddicke sollte 0,4 mm nicht unterschreiten.

### 2. Anstiftung

Die Anstiftung kann direkt oder nach den Vorgaben für den Balkenguss erfolgen. Die Verbinder zwischen den Elementen sollten einen Durchmesser von 2 mm, der Balken 4 mm und die Zubringerkanäle einen Durchmesser von 2 mm nicht unter-schreiten. Es ist darauf zu achten, dass sich das Gussobjekt außerhalb des Hitzezentrums befindet.

### 3. Einbetten

Elceral Eco sollte in phosphatgebundenen Einbettmassen ver-gossen werden. Die entsprechenden Herstellerangaben müssen beachtet werden.

### 4. Vorwärmen

Die Vorwärmtemperatur von 800° C muss, je nach Muffelgröße und -anzahl 30 - 60 min. gehalten werden.

### 5. Neumetallanteil

Der Neumetallanteil sollte 50 % des Gesamtgewichtes nicht unterschreiten.

### 6. Tiegelmaterial

Elceral Eco sollte in Keramiktiegeln ohne den Einsatz von Fluss-mitteln vergossen werden. Die ausgewählten Tiegel sollten aus-schließlich für diese Legierung verwendet werden.

### 7. Gießen

Die empfohlene Gießtemperatur liegt bei 1280° C. Elceral Eco kann in allen herkömmlichen Gussanlagen vergossen werden. Bei Flammenguss ist die neutrale Zone der Propan-Sauerstoff-Flamme einzusetzen. Die Muffel sollte nach dem Guss langsam auf Raumtemperatur abkühlen.

### 8. Abstrahlen

Das Abstrahlen erfolgt in einem stumpfen Strahlwinkel mit Aluminiumoxid (50 µm) unter 2 bar Druck.

### 9. Bearbeitung

Das Gerüst sollte mit sauberen Hartmetallfräsen oder keramik-gebundenen Steinen ausgearbeitet werden.

#### Hinweis:

Schleifstaub nicht einatmen. Staubschutzmaske verwenden!

### 10. Reinigung

Die Reinigung erfolgt mit einem Dampfstrahler oder einem Ultraschallgerät (10 min.).

### 11. Oxidieren

Die Oxidation erfolgt bei 880° C für 5 Minuten ohne Vakuum (Aufheizrate: max. 60° C/min.). Das Oxid abstrahlen (Alu-miniumoxid 50 µm, 2 bar) und die Gerüste mit einem Dampf-strahler oder im Ultraschallgerät reinigen.

### 12. Keramische Weiterverarbeitung

Elceral Eco ist verblendbar mit allen niedrigschmelzenden Dental-Verblendkeramiken, die für Metallgerüste mit einem mittleren WAK-Wert von 15,9-16,8 10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup> freigegeben sind.

Den Herstellerangaben für die verschiedenen Brände ist Folge zu leisten.

### 13. Politur

Mit Gummipolierer, Polierpaste, Bürsten und Baumwoll-schwabbel polieren.

### 14. Löten

Als Lote empfehlen wir das Vor- und Nachlot Elceral Eco.

#### Lagerbedingungen:

Trocken lagern.

#### Nebenwirkungen:

Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinproduktes sind bei sachgemäßer Verarbeitung und Anwendung äußerst selten zu erwarten. Immunreaktionen (z. B. Allergien) oder örtliche Missem-pfindungen können jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifels-fällen – bekannt werden, bitten wir um Mitteilung.

#### Gegenanzeigen / Wechselwirkungen:

Bei Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestand-teile darf dieses Produkt nicht oder nur unter strenger Aufsicht des behandelnden Arztes/Zahnarztes verwendet werden. Bekannte Kreuzreaktionen oder Wechselwirkungen des Medizinproduktes mit anderen bereits im Mund befindlichen Werkstoffen müssen vom Zahnarzt bei Verwendung berücksichtigt werden.

#### Hinweis:

Geben Sie alle o. g. Informationen an den behandelnden Zahnarzt weiter, falls Sie dieses Medizinprodukt für eine Sonderanfertigung verarbeiten.

